

PEMEC : Polissage Electro MEcano Chimique 'luxe'

INSTITUT CARNOT INGÉNIERIE@LYON

Le laboratoire LTDS de l'ENISE et le CETIM ont développé un nouveau procédé de polissage qui associe l'action d'un procédé abrasif fluide (la tribofinition) avec l'action d'un procédé électrochimique. Une demande de brevet a été déposée en février 2019 sur ce nouveau procédé.

Ce nouveau procédé de polissage se nomme PEMEC (Polissage Electro-MEcano-Chimique) et permet d'obtenir des pièces métalliques poli-miroir.

Les essais en laboratoire ont permis de montrer qu'il existe une synergie inattendue entre les mécanismes physiques et les mécanismes chimiques, permettant d'une part d'obtenir un poli miroir de grande qualité tout en préservant les angles vifs et d'autre part d'accélérer grandement la productivité par rapport aux technologies actuelles.

